

**DOCUMENTO DE ESPECIFICACION PARA INCLUIR EN PROYECTOS****SISTEMA: POLYGROUP GAMAFLOOR FULL STEEL HEAVY MEDIUM ACABADO BAMBU****PAVIMENTO ELEVADO POLYGROUP GAMAFLOOR FULL STEEL HEAVY MEDIUM ACABADO BAMBU FS-70/CT**

Pavimento elevado y registrable sistema Gamafloor de la firma Polygroup compuesto por baldosas FULL STEEL HEAVY MEDIUM de medidas 600x600 mm de lado y 34 mm de espesor total; el alma interior es de cemento aligerado inyectado ignifugo; completamente encapsulado mediante base de acero de 0,9 mm especial de estampación y embutición con 64 cavidades cóncavas que le confiere la mayor resistencia a las cargas y con nervio de refuerzo perimetral; con parte superior de 0,9 mm de acero liso de iguales características que el anterior con doblado de refuerzo en todo el perímetro y unidas ambas por 140 puntos de soldadura entre los puentes de contacto confiriéndole una gran resistencia a cargas estáticas y dinámicas alcanzando una Carga Repartida mínima de **41,00 kN/m<sup>2</sup>**. Con tratamiento final de pintura especial al horno anticorrosión Gris oscura. Obtenemos una clasificación al fuego UNE-EN 13501-1:2002 es **A1FL** y conductividad térmica  $\leq 0,326$  [w/(m\*k)]. Con revestimiento superior de Madera Natural de Bambú Vertical de mínimo 4 mm de espesor. La terminación del revestimiento superior será realizada mediante la tecnología SOVEREIGN® de canto oculto para obtener una apariencia de continuidad y homogeneidad así como mantener inalterable la estética de la madera de Bambú en el área de la instalación. Las baldosas irán apoyadas sobre pedestales de acero zincado Gamafloor FS-70 (VF/TH) compuesto por Cabeza de acero cuadrada de 76x76 mm y de 3 mm de espesor con una varilla Maciza roscada con un mínimo de métrica de 18 mm, galvanizado en plata y con soldado lineal completamente, con protección de galvanizado en plata, con 2 tuercas de Acero para bloqueo roscadas a la varilla y todo el conjunto roscado a una base de acero TH de 3 mm de espesor y circular de 90 mm de diámetro con orificios en la base para penetración del adhesivo y galvanizado en plata, estampado y soldado a un tubo de mínimo de 25 mm de diámetro y 3 mm de espesor. Ambas piezas (Base y Cabeza) roscaran entre sí para garantizar la estabilidad, nivelación y seguridad del sistema. El pedestal debe soportar una carga vertical de 48 kN sin deformación (4 veces la carga de trabajo de 12 kN), siendo la resistencia máxima mayor de 65 kN según norma EN-12825:2002 apartado 5.3.1 y con una clasificación máxima (A1FL) al fuego con certificado bajo ensayo norma UNE-EN 13501-1:2002. La altura final del suelo elevado será de \_\_\_\_\_ mm de solera base a superficie de uso de la baldosa. Para el arriostamiento lateral de pedestales se utilizarán perfiles rectangulares en sección tubular cerrada de acero galvanizado de 1 mm de espesor y con acabado superior epdm para absorción acústica de impacto modelo FS-550 atornillado a la cabeza del pedestal. El conjunto del sistema GAMAFLOOR FULL STEEL será clasificado mediante UNE EN 12825:2002 **clase 6**. El sistema deberá contar con ficha de reciclado para la contribución del sello LEED del edificio así como acreditación de la compañía de estar dentro del proceso de sostenibilidad tipo US Green Building Council.

Para una correcta prescripción, siga las instrucciones siguientes:

1. Complete el espacio para la altura final del sistema, con posibilidad desde los 75 mm hasta los 1100 mm.
2. Si requiere alturas finales superiores a los 1050 mm, póngase en contacto con nuestro equipo técnico y le facilitaremos un nuevo texto para incluir en su proyecto.
3. Si no localiza el revestimiento deseado, póngase en contacto con nuestro equipo técnico y le facilitaremos un nuevo texto para incluir en su proyecto.
4. Recomendamos póngase en contacto con nosotros para estudiar el mejor precio para su proyecto.